


BAT-C2 von Hirschmann

WLAN Client und Access Point

Der BAT-C2 ist das kompakteste Gerät seiner Art und kann sowohl als WLAN Client wie auch als Access Point eingesetzt werden. Er unterstützt ein beispiellos schnelles Roaming und gewährleistet größtmögliche Sicherheit für automatisierte Prozesse.

-  **Bietet unübertroffene Geschwindigkeit und Sicherheit** durch Doppelantennendesign und WLAN Roaming Funktionalität gemäß IEEE 802.11ac.
-  **Lässt sich nahtlos in moderne industrielle Infrastrukturen integrieren** dank einer kompakten, leichten Bauform sowie einem wasserdichten und vibrationsfesten Kunststoffgehäuse.
-  **Sorgt für optimale Wirtschaftlichkeit** durch skalierbare, herstellernerneutrale Integration und energiesparende Fernabschaltung von nicht unbedingt erforderlichen Geräten.

Hauptmerkmale

- IEEE 802.11ac WLAN Client mit schnellem Roaming
- WLAN Access Point für Maschinenbau und Fernwartung
- Unterstützt gleichzeitig Access Point und Client Funktion
- Geringes Gewicht für maximale Skalierbarkeit von Projekten (< 250 g)
- Internationale Konformität (Europa, USA, China)
- Dual montierbar für aufrechte oder flache Installation
- Kompatibel mit WLAN Installationen von Drittanbietern
- Verwendet lokales WLAN für einfache Integration und automatische Access Point Steuerung
- Fernauslösbares Relais zur Steuerung der Leistung angeschlossener Geräte
- Maximale Lebensdauer der Komponenten (bis zu sieben Jahre)
- Temperaturbereich von -40 °C bis +70 °C
- Wasserdichtes und vibrationsfestes IP65 Kunststoffgehäuse
- Skriptfähig via Python, konfigurierbar via CURL



Der IEEE 802.11ac WLAN Client und Access Point BAT-C2 von Hirschmann bieten auch in extremen Umgebungsbedingungen der Fabrikautomatisierung und des Maschinenbaus Hochgeschwindigkeitsroaming und WLAN Sicherheit.

**Be certain.
Belden.**



BAT-C2 WLAN Client und Access Point

Der BAT-C2 von Hirschmann bietet eine verbesserte Leistung und Wirtschaftlichkeit für die zunehmend automatisierten industriellen Prozesse von heute.

An Bord von fahrerlosen Transportsystemen (FTS) ermöglicht der BAT-C2 durch IEEE 802.11ac WLAN Hochgeschwindigkeitstechnologie nahtlose und sichere Verbindungen sowohl innerhalb als auch zwischen Fabrikgebäuden. Dieses Gerät, das Datenraten von bis zu 40 Mbit/s unterstützt, bietet eine perfekte Kombination aus Leistungsfähigkeit und niedrigem Energieverbrauch.

Für die Integration in Maschinen verwendet der BAT-C2 lokales WLAN, um einen Service Set Identifier (SSID) für eine nahezu verzögerungsfreie Wartung oder Geräteüberwachung bereitzustellen. Außerdem lässt sich dieser Access Points sowohl leicht einbauen als auch programmieren und bietet eine wirklich skalierbare und sichere Lösung, welche die Lebenszykluskosten senkt, indem nicht unbedingt erforderliche Geräte abgeschaltet werden.



Applikationen

Der Automatisierungsgrad moderner Fabriken wird ständig erhöht. Der BAT-C2 kann an Bord von wichtigen fahrerlosen Transportsystemen (FTS) eingesetzt werden. Dank seiner schnellen herstellerübergreifenden Roaminggeschwindigkeit bietet er die Leistung, die für maximale Verfügbarkeit erforderlich ist. Durch die Relaisfunktion können FTS und Roboter aus der Ferne abgeschaltet und neu gestartet werden. Und aufgrund des Doppelantennendesigns ist das Gerät ideal geeignet für fabriksweite Verbindungen, die für gebäudeübergreifende Produktivität sorgen.

Dank der einfachen Integration ist der BAT-C2 auch für den Einsatz mit Maschinen geeignet. Denn die WLAN Fernzugriffssteuerung ermöglicht regelmäßige Updates und Wartungsarbeiten via Laptop, Tablet oder andere mobile Geräte.



Märkte

Der BAT-C2 von Hirschmann wurde speziell für den Einsatz in automatisierten Prozessen entwickelt und eignet sich ideal für Branchen, in denen maximale Skalierbarkeit und Leistungsoptionen für raue und industrielle Umgebungsbedingungen erforderlich sind. Hierzu gehören insbesondere Infrastrukturen in den Bereichen Logistik, allgemeine Fertigung, Maschinenbau, Sicherheit und Mobilfunk. Der BAT-C2 kann jedoch ebenso in den Bereichen Wasser und Abwasser, Nahrungsmittel und Getränke, Automobil, Energie und Konsumgüter eingesetzt werden.

Der BAT-C2-Client unterstützt die IEEE 802.11ac WLAN Technologie, um nahtlose Verbindungen zwischen zwei Produktionsorten sicherzustellen. Seine kompakte Bauform ermöglicht eine einfache Integration in moderne FTS und Roboter für industrielle Anwendungen.



Technische Informationen

Produktbeschreibung			
Typ	BAT-C2 Europa	BAT-C2 Nord Amerika	BAT-C2 China
Kurzbeschreibung	Kompakter WLAN Client und Access Point mit 11ac Technologie und schnellem Roaming		
Beschreibung	Der BAT-C2 hat das kompakteste Design und geringste Gewicht in der Klasse der industriellen WLAN Geräte. Er ist sowohl für den Einbau in Fahrzeuge wie auch in Maschinen optimiert. Wenn er als mobiler Client verwendet wird liefert er schnelles Roaming bei höchster Enterprise-Sicherheit. In Maschinen erlaubt er eine einfache Integration und eine automatische Steuerung der AccessPoint Funktion. Hiermit spannt man ein WLAN um die Maschine auf, welche eine mobile Wartung erlaubt.		
Port-Typ und Anzahl	1 Port: 10/100 BASE TX		
Bestell-Nr.	942 249-001	942 249-002	942 249-003
Konstruktiver Aufbau			
Montage	Wandmontage, hochkant oder flach		
Schutzart	IP65		
Gewicht (Gerät ohne Steckverbinder)	140 g	4,94 oz	140 g
Abmessungen (BxHxT)	102 x 72 x 34,5 mm	4.02 x 2.84 x 1.36 inches	102 x 72 x 34,5 mm
Umgebungsbedingungen			
Betriebstemperatur	-40 °C bis +70 °C	-40 bis +158 °F	-40 °C bis +70 °C
Versorgung			
Betriebsspannung	12 V DC bis 24 V DC		
Typische Leistungsaufnahme	1,4 W		
Relais			
Potentialfrei	Ja		
Schaltstrom (maximal)	1 A @ 30 V AC, 1 A @ 60 V DC		
Schnittstellen			
WLAN Antennensteckverbinder	2 x RP-SMA Buchse		
Ethernet Steckverbinder	M12 D-kodiert Buchse		
Strom/Relais Steckverbinder	M12 A-kodiert Stecker		
Reset-Taste	Ja, kann deaktiviert werden		
WLAN			
WLAN Technologie	Diversity, IEEE 802.11ac, IEEE 802.11a/b/g/n		
WLAN Access Point	Bis zu 10 Clients		
WLAN Client			
Weitere Funktionen	Roaming Schwellwerte, 802.11w – PMF		
Netzwerk Modi	1:1 MAC Adoption, NAT + Masquerading, Bridging		
Sicherheit	WPA/WPA2 Personal PSK, WPA/WPA2 Enterprise Radius 802.1X		
Software-Funktionen			
Diagnose	Web Interface (HTTPS), DNS, Routing, System Log, Ping, Traceroute, SNMP, Syslog		
Weitere Funktionen	Erweiterbar mit Python Scripten, Dateisystem zur Speicherung eigener Daten, DHCP Client und Server		
Sicherheit	IPSec, MAC filter, Benutzerverwaltung, Firewall		
Routing	Static, RIP, OSPF, 1:1 NAT, GRE, Port Forwarding, QoS, IPv4, IPv6		
WLAN Zulassungen			
WLAN Zulassungen	ETSI RED CE	FCC	SRRC
Zulassungen			
Basis Standard	EN 61131, EN 62368-1		
Lieferumfang bzw. Zubehör			
Strom/Relais/Erde Stecker	enthalten: 933 170-100 – ELKA 5012 PG7		
Ethernet Kabel M12-RJ45	nicht enthalten: Lumberg Automation 0985 342 104		
Ethernet Kabel M12-M12	nicht enthalten: Lumberg Automation 0985 342 100		
Antenne	nicht enthalten: 942 046-001 BAT-ANT-RSMA-2AGN-R		
Dokumentation	https://www.doc.hirschmann.com		
Ausfallsicherheit			
MTBF	137 Jahre		
Garantie	5 Jahre (Standard)		

HINWEIS: Das ist ein Auszug der wichtigsten technischen Spezifikationen. Die vollständigen technischen Daten finden Sie unter: www.hirschmann.com

Belden Competence Center

Mit zunehmender Verbreitung und Komplexität von Kommunikations- und Verbindungslösungen steigen auch die Anforderungen hinsichtlich der Gestaltung, Implementierung und Pflege dieser Lösungen. Dabei spielt auch das Erlangen und Nachweisen von aktuellem Fachwissen der Anwender eine entscheidende Rolle. Als Partner für Gesamtlösungen bietet das Belden Competence Center kompetente Beratung, Konzeption, technische Unterstützung sowie Technologie- und Produkt-Schulungen aus einer Hand. Ergänzend bieten wir Ihnen mit dem weltweit ersten Zertifizierungsprogramm für industrielle Netze das richtige Zertifikat für jeden Kompetenzbereich. Aktuelles Herstellerwissen, ein internationales Servicenetz und der Zugriff auf externe Spezialisten garantieren Ihnen eine bestmögliche Betreuung, die auf den Produkten von Belden, GarrettCom, Hirschmann, Lumberg Automation und Tofino Security aufsetzen.



Unabhängig davon, welche Technologie bei Ihnen zum Einsatz kommt, können Sie sich auf unsere uneingeschränkte Unterstützung verlassen – von der Implementierung bis hin zur Optimierung sämtlicher Aspekte des täglichen Betriebs.

Mit Belden immer einen Schritt voraus

In einem stark wettbewerbsgeprägten Umfeld ist es überaus wichtig, zuverlässige Partner zu haben, die einen Mehrwert für Ihr Geschäft bieten können. Wenn es um Signalübertragung geht, ist Belden die Nummer Eins unter den Lösungsanbietern. Wir kennen uns in Ihrem Geschäft aus und wollen wissen, welchen Herausforderungen Sie sich gegenüber sehen und welche Ziele Sie im Einzelnen verfolgen, damit wir Ihnen mit einer effektiven Signalübertragung zu einem Wettbewerbsvorsprung verhelfen können. Indem wir die Stärken unserer fünf führenden Marken Belden, GarrettCom, Hirschmann, Lumberg Automation and Tofino Security vereinen, können wir Ihnen die Lösung anbieten, die Sie brauchen. Heute ist es vielleicht ein einzelnes Kabel, ein Switch oder ein Steckverbinder, morgen könnte es ein umfassendes Spektrum integrierter Applikationen, Systeme und Lösungen sein. Die Anzahl vernetzter, intelligenter Geräte und die von ihnen erzeugten Datenmengen werden, bedingt durch das Industrial Internet of Things (IIoT), explosionshaft zunehmen. Mit unserer Unterstützung sind Sie bestens auf die Bewältigung und Analyse dieser Datenmengen vorbereitet. Machen Sie Ihre Vision zur Realität, indem Sie neue Maßstäbe für Ihr Unternehmen setzen und von jederzeit abrufbaren Daten profitieren. Weitere Informationen finden Sie unter info.belden.com/iiot.

Über Belden

Belden Inc., ein weltweit führender Anbieter von hochwertigen Signalübertragungslösungen, bietet ein umfassendes Produktportfolio, das auf die Anforderungen unternehmenskritischer Netzwerkinfrastrukturen in den Branchen Industrie- und Gebäudeautomation sowie Broadcast zugeschnitten ist. Mit innovativen Lösungen für die zuverlässige und sichere Übertragung stetig wachsender Datenmengen für Audio- und Videoinformationen, die für moderne Anwendungen benötigt werden, übernimmt Belden eine Schlüsselrolle bei der globalen Veränderung hin zu einer vernetzten Welt. Das Unternehmen mit Hauptsitz in St. Louis, USA, wurde 1902 gegründet und betreibt Fertigungsstätten in Nord- und Südamerika, Europa und Asien.

Für weitere Informationen besuchen Sie uns unter www.belden.com und folgen Sie uns auf Twitter [@BeldenIND](https://twitter.com/BeldenIND).